

**Вертолёт R66****Сервисный бюллетень SB-17A**

(содержит обновлённые указания по выполнению R66 SB-17)

**ДАТА:** 22 января 2016 г. **РЕДАКЦИЯ “А”:** 07 ноября 2016 г.**КОМУ:** Владельцам, эксплуатантам и персоналу по техническому обслуживанию вертолётов R66**ТЕМА:** Замена вала F642-1**ПРИМЕНИМО К ВЕРТОЛЁТАМ:** Вертолёты R66, оснащённые сварным валом F642-1 модификации “С” и предыдущих (изначально установлены на вертолётах R66, заводские номера 0001...0172), а также запасные сварные валы F642-1 модификации “С” и предыдущих.**СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ:** Согласно изначальному Бюллетеню, до 15 марта 2016 г. Сроки выполнения остаются прежними. Редакция “А” Бюллетеня разрешает устанавливать либо вал F642-6, либо вал F642-7, поскольку выпуск валов F642-6 может быть прекращён.**ОСНОВАНИЕ:** Произошло растрескивание сварного вала F642-1 по фланцу вилки. Настоящий Бюллетень требует замены вала F642-1 модификации “С” и предыдущих на сварной вал F642-6 или F642-7.**ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ**

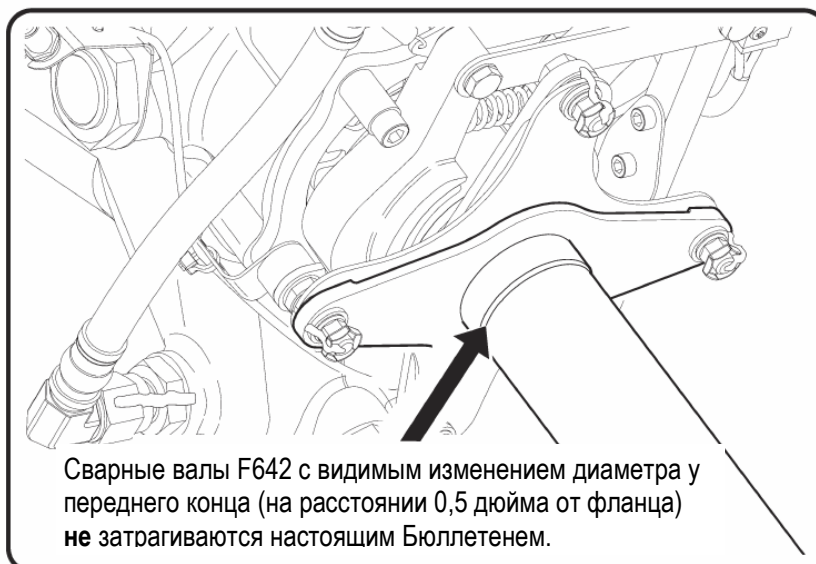
1. См. Рисунок 1. Выполните визуальный осмотр переднего конца сварного вала F642, установленного на вертолёте, на предмет видимого изменения диаметра. Валы с изменением диаметра в месте, указанном на Рисунке, являются валами модификации “D” или последующих и, следовательно, не затрагиваются настоящим Бюллетенем; в случае с таким валом дальнейших действий выполнять не требуется.
2. Если у вала, установленного на вертолёте, нет изменения диаметра в указанном месте, снимите вал согласно Руководству по техническому обслуживанию вертолёта R66 (R66 Maintenance Manual – MM), § 63-10, закажите в Отделе обслуживания покупателей компании RHC (RHC Customer Service) один комплект R9535 и установите его согласно MM § 63-10. (Если комплект содержит вал F642-7, для фиксации вала к гибким пластинам используйте болты NAS6604-5).
3. Выполните балансировку вала согласно MM § 18-70 по диаграмме на Рисунке 2.
4. Сделайте соответствующие записи в технической документации. Параметры веса и центровки вертолёта остаются прежними.

**Приблизительная стоимость****Детали**

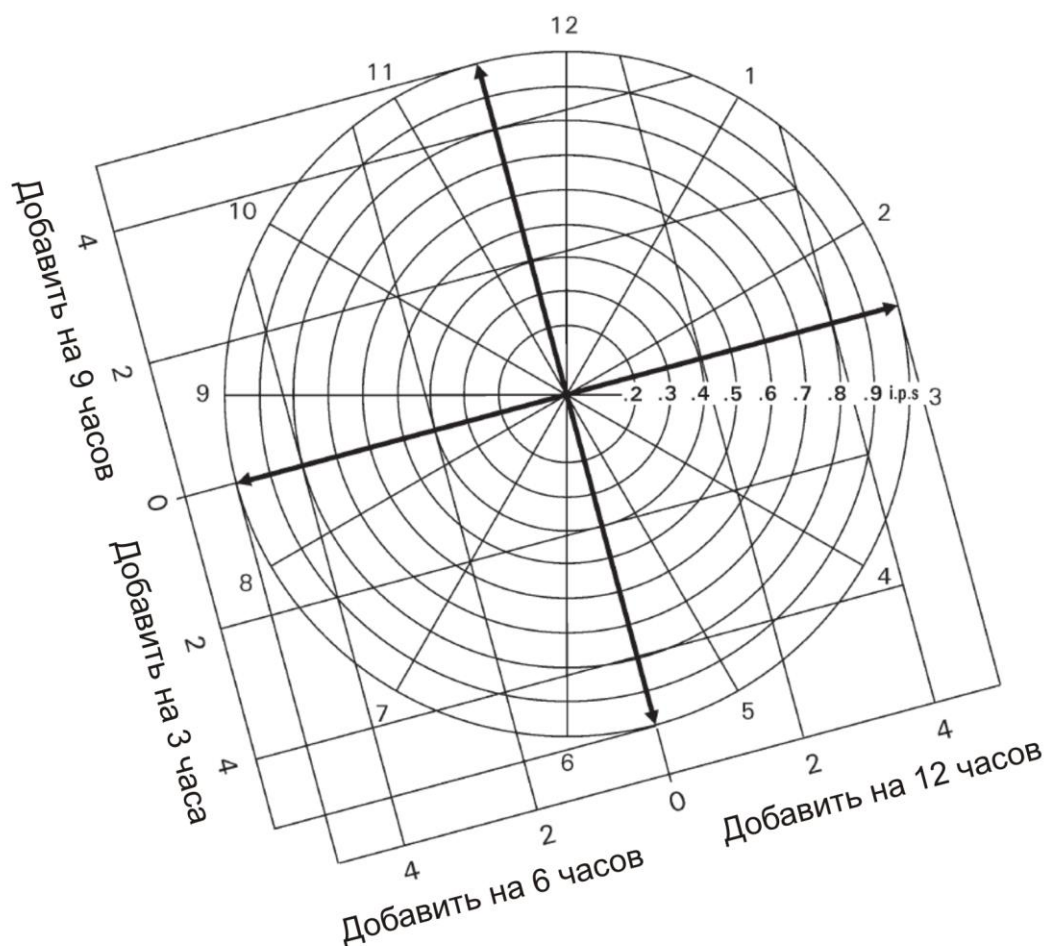
Стоимость комплекта R9535: 900 долл. США.

**Состав комплекта R9535 ранней версии, с валом F642-6:** контрольно-контрольная гайка B330-13 (8 шт.), гайка D210-4 (8 шт.), сварной вал F642-6 (1 шт.), шайба NAS1149F0432P (16 шт.), шайба NAS1149F0463P (8 шт.), болт NAS6604-6 (8 шт.).**Состав комплекта R9535 с валом F642-7:** контрольно-контрольная гайка B330-13 (8 шт.), гайка D210-4 (8 шт.), сварной вал F642-7 (1 шт.), шайба NAS1149F0432P (16 шт.), шайба NAS1149F0463P (8 шт.), болт NAS6604-5 (4 шт.), болт NAS6604-6 (4 шт.).**Трудозатраты** Приблизительно 5-6 человеко-часов на установку комплекта.

(См. продолжение на следующей странице)



**Рисунок 1**



- Точность диаграммы: 0,20 дюйма в секунду (IPS) на 1 грамм.
- Шкалы проградуированы в граммах (0, 2, 4).
- Часовые углы отсчитываются по часовой стрелке, если смотреть спереди на переднюю часть вала.

**Рисунок 2**

Инженерно-техническая часть данного Бюллетеня приведена согласно Федеральному авиационному уставу США (FAR) и утверждена Федеральным управлением гражданской авиации США (FAA).