

Вертолёты R44 Письмо по технической эксплуатации SL-76

ДАТА: 11 ноября 2020 г.

КОМУ: Владельцам, эксплуатантам и техническому персоналу по обслуживанию вертолётов серии R44

ТЕМА: Запчасти для автомата перекоса C017-4; C017-6 модификации "AA", "AB", "AC"

ОСНОВАНИЕ: В связи с процессом усовершенствования продукции выпуск некоторых деталей автомата перекоса прекращён. На автоматы перекоса ранних выпусков разрешается устанавливать детали новых модификаций согласно указаниям ниже.

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ

1. Если на паспортной табличке автомата перекоса указан номенклатурный номер: C017-4; либо C017-6 с индексом модификации ("REV") "AA", "AB" или "AC", обратитесь к Иллюстрированному каталогу деталей R44 (R44 IPC), рис. 67-75, редакция январь 2014 г. или более поздняя. Если требуются какие-либо из нижеперечисленных деталей и их нечем заменить, следует снять все нижеперечисленные детали с автомата перекоса и утилизировать их:
 - фиксатор C200-1;
 - фиксатор C206-1;
 - защитная шайба C218-1;
 - защитная шайба C218-2;
 - распорная втулка C219-1;
 - распорная втулка C219-2;
 - десять винтов со шлицевой головкой AN503-8-8 на верхней тарелке C199-1 автомата перекоса (только на автомате перекоса C017-4).
2. Установите все нижеперечисленные новые детали согласно рис. 1:
 - фиксатор C200-3;
 - фиксатор C206-2;
 - уплотнительное кольцо C217-1;
 - распорная втулка C219-3;
 - десять винтов NAS1352N08H8 на верхней тарелке C199-1 автомата перекоса (только на автомате перекоса C017-4; для облегчения техобслуживания можно дополнительно заменить данными винтами 16 винтов AN503 на нижней тарелке автомата перекоса).
3. Нанесите контрастным перманентным маркером или эпоксидной краской маркировку "B900-13 MOD" ("Доработка B900-13") на нижнюю тарелку автомата перекоса возле паспортной таблички C017. (Доработка B900-13 соответствует рис. 67-73 Иллюстрированного каталога деталей R44 (R44 IPC)).
4. Сделайте соответствующие записи в технической документации.

(См. продолжение)

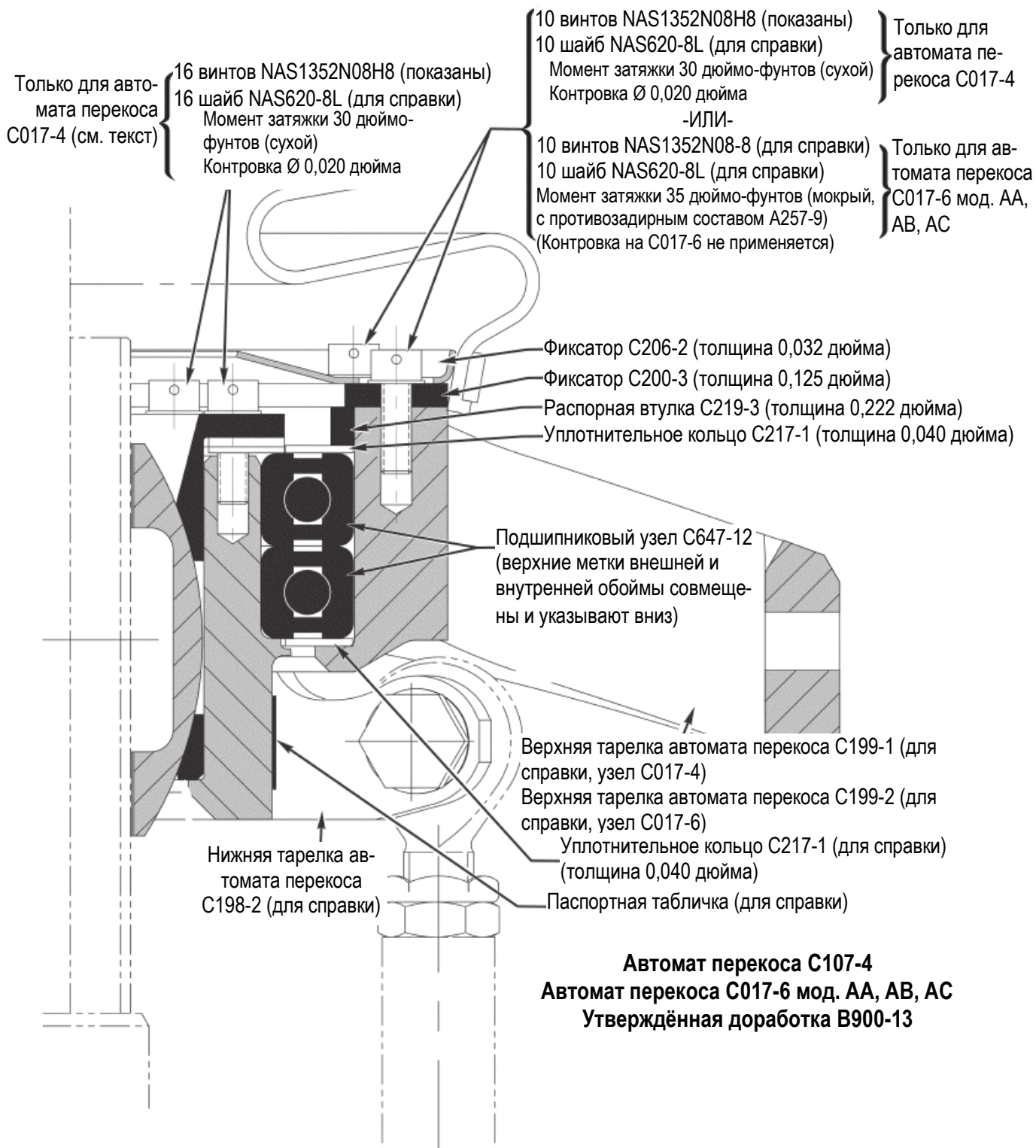


РИС. 1