

**Вертолёт R22 Письмо по технической эксплуатации SL-91****Вертолёт R44 Письмо по технической эксплуатации SL-80****Вертолёт R66 Письмо по технической эксплуатации SL-38**

**ДАТА:** 30 июня 2021 г.

**КОМУ:** Владельцам, эксплуатантам и персоналу по техническому обслуживанию вертолётов серии R22, серии R44 и R66

**ТЕМА:** Узлы крепления с болтами A462-4

**РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:** Узлы крепления с болтами A462-4, в которых применяются шайбы NAS1149E0363R из нержавеющей стали без покрытия.

**ОСНОВАНИЕ:** Внесены изменения в компоновку узлов крепления механической проводки управления силовой установкой, в которых применяется болт A462-4, с целью уменьшения вероятности заедания проводки управления во время эксплуатации вертолёта. Настоящие изменения могут быть выполнены по усмотрению эксплуатанта на эксплуатируемых вертолётах в целях повышения уровня надёжности.

---

**ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ**

Затрагиваются нижеперечисленные узлы крепления:

- серия R22: соединение с рычагом управления качеством смеси на карбюраторе;
- серия R44: соединение с рычагом управления качеством смеси на карбюраторе или инжекторе;
- R66: соединение с управляющим клапаном обогрева кабины;  
соединение со стоп-краном;  
соединение с рычагом режима работы двигателя на рычаге общего шага;  
соединение с рычагом режима работы двигателя на командно-топливном агрегате;  
соединение с рычагом стоп-крана командно-топливного агрегата;  
соединение с рычагом F822-1 на исполнительном механизме подстройки оборотов (идушем к регулятору оборотов свободной турбины).

Для усовершенствования каждого соединения требуются 2 шайбы C141-26 с чёрной оксидной плёнкой и 1 распорная втулка A130-48 (модификация "BT" или последующая).

1. Обратившись к соответствующему Руководству по техническому обслуживанию – РТО (ММ), получите доступ к компоненту, на котором будут выполняться данные работы.
2. Снимите контрольно-контровочную гайку и монтажную гайку, фиксирующие болт A462-4, и утилизируйте примыкающую шайбу.
3. Снимите распорную втулку A130-48 внутри рычага данного компонента и утилизируйте её.

(См. продолжение)

4. Не допуская изгибания подсоединённого внутреннего троса управления, снимите оставшуюся шайбу с болта А462-4; утилизируйте шайбу.
5. Очистите отверстие в рычаге данного компонента.
6. Установите чёрную шайбу С141-26 на болт А462-4 и поместите болт в отверстие в рычаге компонента.
7. Нанесите смазку А257-1 на новую распорную втулку А130-48, установите её на болт А462-4 и поместите распорную втулку внутрь отверстия в рычаге компонента.
8. Установите на болт А462-4 чёрную шайбу С141-26, затем гайку.
9. Отрегулируйте управление компонентом согласно соответствующему РТО (ММ) и слегка подтяните гайку. Затяните гайку со специальным моментом затяжки 27 дюймо-фунтов, установите новую контрольно-контровочную гайку и затяните её со стандартным моментом затяжки согласно соответствующему РТО (ММ) (если она предусмотрена) и нанесите контрольную метку.
10. Убедитесь в том, что управляемый рычаг на данном компоненте вращается без заеданий и в полном диапазоне.
11. Сделайте соответствующие записи в технической документации.

