

**Вертолёт R66**  
**Сервисный бюллетень SB-21****ДАТА:** 24 февраля 2017 г.**КОМУ:** Владельцам, эксплуатантам и персоналу по техническому обслуживанию вертолётов R66**ТЕМА:** Доработка выпускного штуцера маслобака**ПРИМЕНИМО К ВЕРТОЛЁТАМ:** Вертолёты R66, заводские №№ 0003...0268; складские запасы маслобаков G689-1 модификации до “Н” включительно.**СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ:** В течение ближайших 100 часов налёта, но не позднее 31 мая 2017 г.**ОСНОВАНИЕ:** В компанию RHC поступила информация о том, что на вертолёте R66 в масляном баке оторвалась внутренняя перегородка и заблокировала собой выпуск маслобака. При изготовлении маслобаков G689-1 модификаций до “Н” включительно применялась технология термической обработки, что могло вызвать растрескивание сварных швов перегородок маслобака. Настоящий бюллетень требует установки углового профиля в выпускном штуцере маслобака. Данный профиль предотвратит блокировку выпуска маслобака перегородкой в случае её отрыва.**ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ**

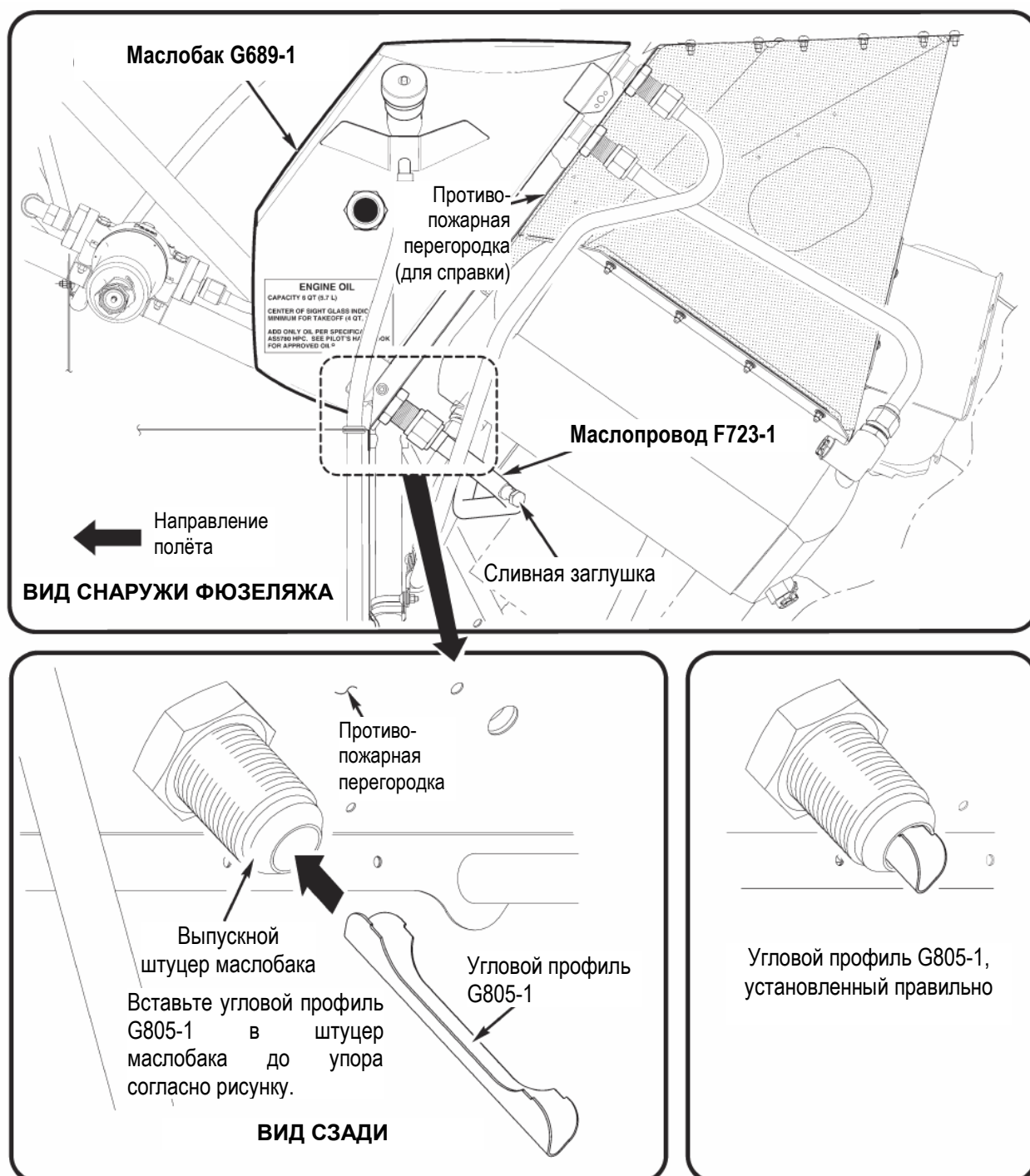
1. Найдите паспортную маркировку на верхней стороне маслобака G689-1. Непосредственно после номенклатурного номера “G689-1” промаркирован индекс модификации. Если маслобак имеет модификацию “Н” или предыдущую, необходимо заказать в Отделе обслуживания покупателей компании RHC (RHC Customer Service) один угловой профиль G805-1 и перейти к п. 2. настоящей процедуры. Если же маслобак имеет модификацию “I” или последующую, дальнейших действий выполнять не требуется.
2. Слейте моторное масло согласно Руководству по техническому обслуживанию вертолёта R66 (R66 Maintenance Manual – MM), § 12-60; если масло подлежит повторной заправке, слить его нужно в подходящую чистую ёмкость.
3. См. Рисунок 1. Отсоедините маслопровод F723-1 от штуцера маслобака на противопожарной перегородке.
4. Вставьте угловой профиль G805-1 в выпускной штуцер маслобака (в любом положении) настолько, чтобы он зафиксировался. Подожмите фланцы углового профиля на минимальную необходимую величину, чтобы его можно было вставить в штуцер.
5. Подсоедините маслопровод F723-1 к штуцеру маслобака. Затяните гайку штуцера со специальным моментом затяжки 675 дюймо-фунтов. Нанесите на штуцер контрольную метку согласно R66 MM, Рисунок 5-1.
6. Заправьте моторное масло согласно R66 MM, § 12-60.
7. Сделайте соответствующие записи в технической документации. Параметры веса и центровки вертолёта остаются прежними.

(См. продолжение на следующей странице)

## Приблизительная стоимость

**Детали** Один угловой профиль G805-1: бесплатно, если заказ размещён не позднее 31 мая 2017 г. В заказе следует указать заводской № вертолёта.

**Трудозатраты** Приблизительно 1 чел-час.



**РИСУНОК 1**

Инженерно-техническая часть данного Бюллетеня приведена согласно Федеральному авиационному уставу США (FAR) и утверждена Федеральным управлением гражданской авиации США (FAA).